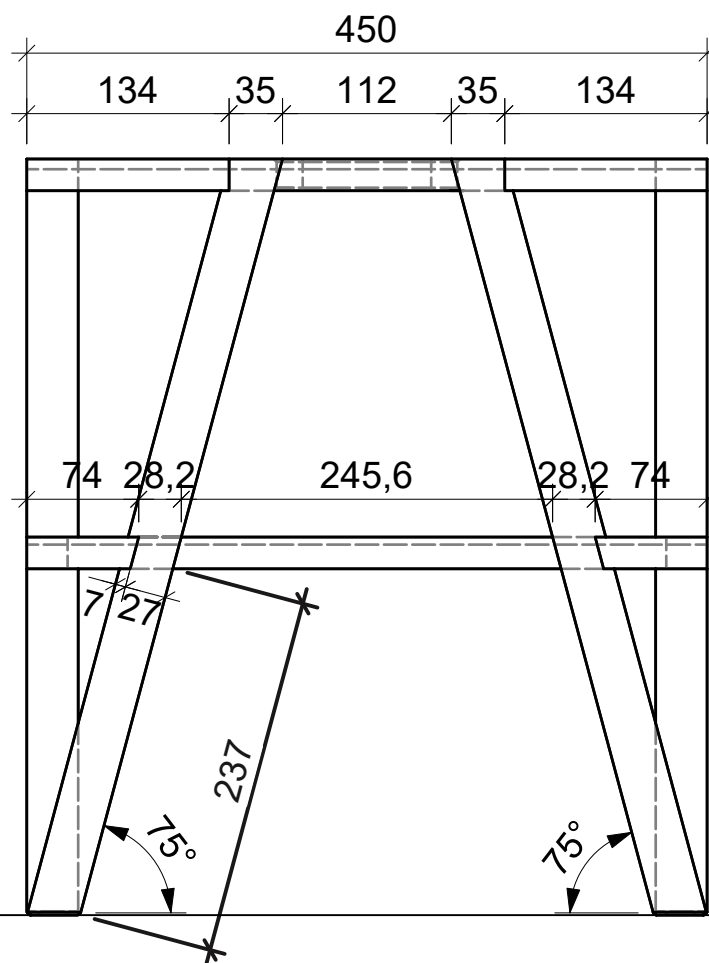
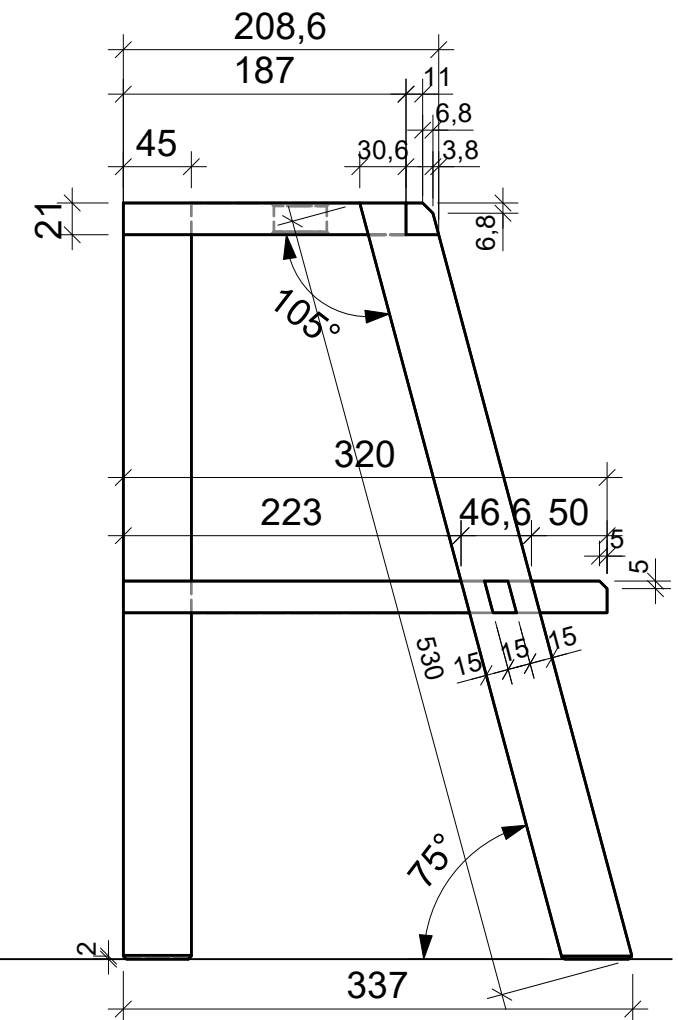


ANSICHT v. Vorne

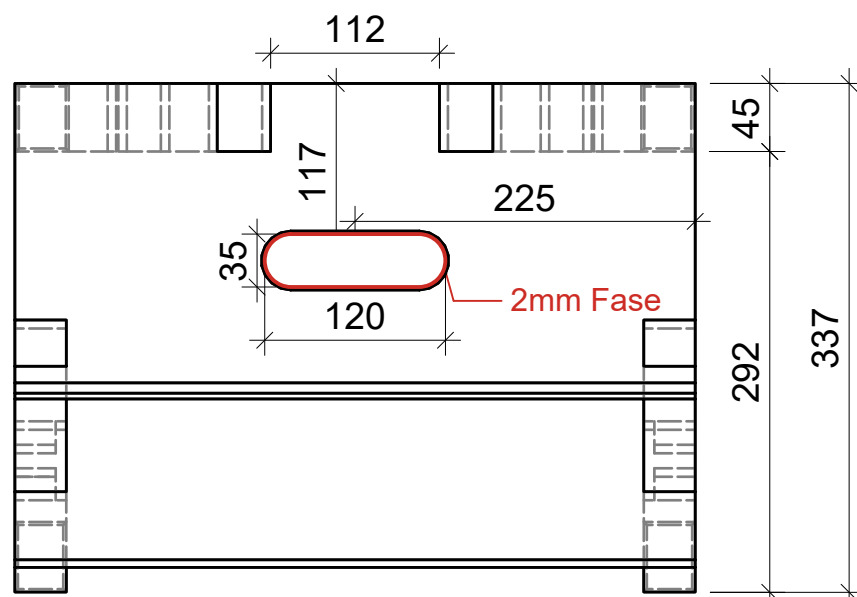


ANSICHT v. Hinten



ANSICHT v. Seite

ANSICHT v. Oben



**Material:**

Fichtenholz gehobelt, wenn keine Hobelmaschine vorhanden ist, kann das Holz alternativ mit Schleifkorn K80 schräg! zur Faserrichtung kalibriert werden. Die Teile sind fertig zugeschnitten mitzubringen!

**Verbindungen:**

Die Beine und das untere Trittbrett werden vorne links und rechts mit einem durchgestemten Zapfen und einer Ausklinkung an der Innenseite Verbunden. Am oberen Trittbrett ist ein Einzinker als Verbindung herzustellen.

An der hinteren Seite sind die Beine 75 Grad schräg gestellt und werden mit dem unteren Trittbrett mit einer schräg angesetzten Ausklinkung verbunden. Am Oberen Trittbrett sind die Beine mit einem Einzinker über den gesamten Beinquerschnitt zu verbinden.

Alle Verbindungen sind zu Verleimen.

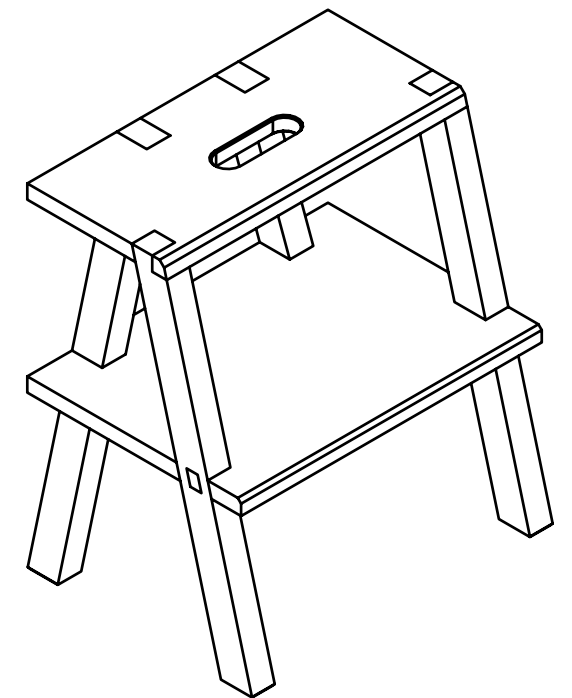
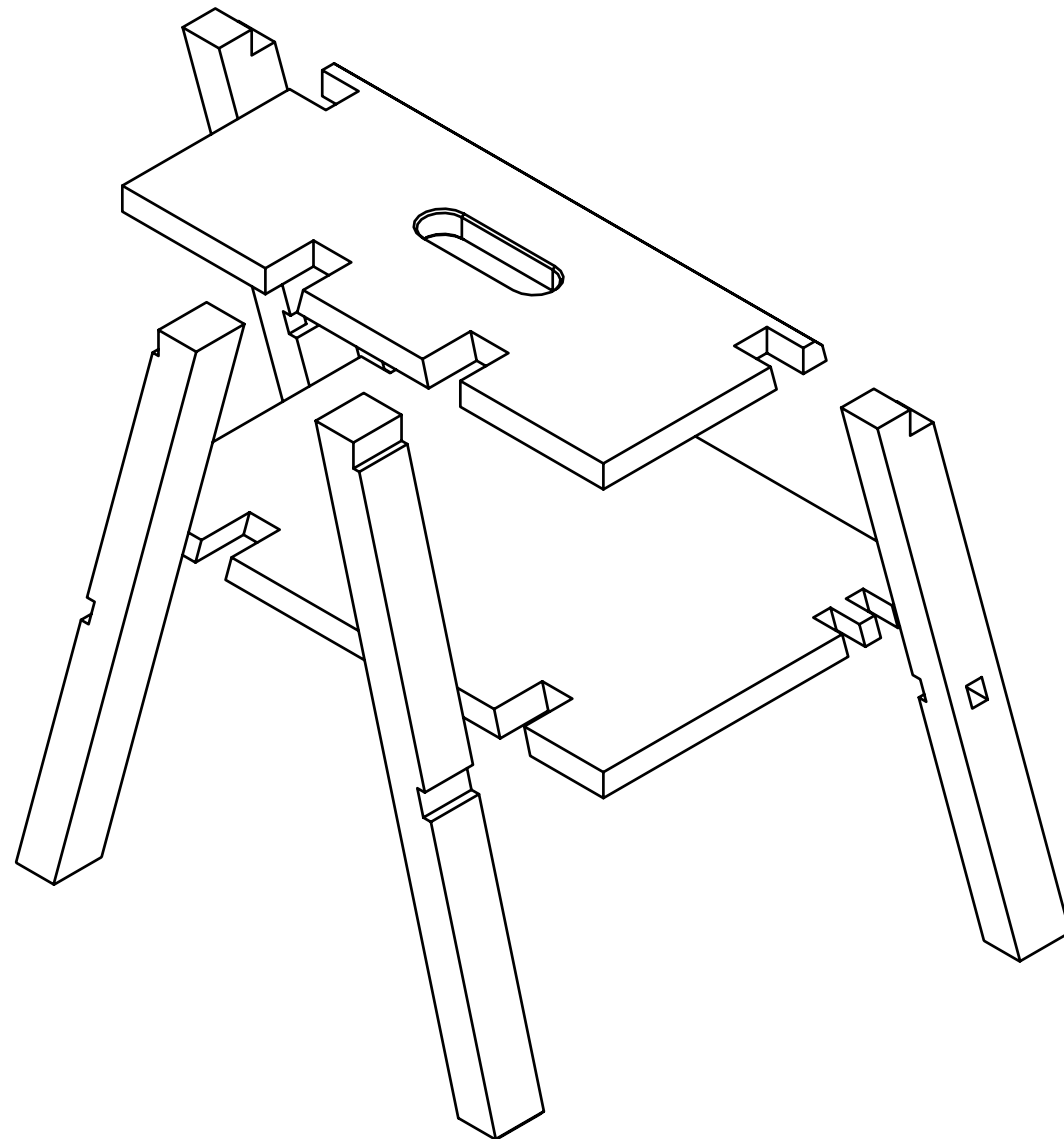
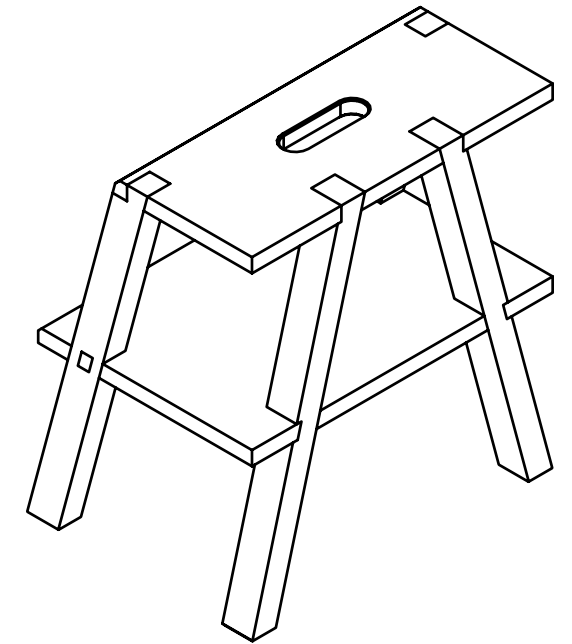
**Oberfläche:** Alle Flächen und Kanten werden fein geschliffen, maximal K220

**Zusatzaufgabe:** Um noch mehr Punkte zu erreichen kann am oberen Trittbrett ein Griffloch mit beidseitiger Fase hergestellt werden. Siehe Plan

**Bewertungskriterien:** Maßhaltigkeit, Genauigkeit der Verbindungen, Oberfläche, Zeit.

Wettbewerbsstück		3. Lehrjahr		
Leiterhocker "tabouret échelle" in Fichte M= 1:5				
Freigabe:	Revision:	Plannummer:	Blatt:	Datum:
		2LJ_2026_R0	1 von 2	07.01.2026
Entwurf: Peter Preinig		 		
Gezeichnet Bromann Johannes				
IHR TISCHLER macht's persönlich.				
WIRTSCHAFTSKAMMER KÄRNTEN Tischler und Holzgestalter				

Bezeichnung	Stück	Länge	Breite	Dicke	Material
Füße	2	530	45	34	FI
Füße	2	527	45	34	FI
Trittbrett	1	450	320	21	FI
Trittbrett	1	450	208,6	21	FI



<b>Wettbewerbsstück</b>		<b>3. Lehrjahr</b>		
<b>Leiterhocker "tabouret échelle" in Fichte M= 1:5</b>				
Freigabe:	Revision:	Plannummer:	Blatt:	Datum:
		2LJ_2026_R0	2 von 2	07.01.2026
Entwurf: Peter Preinig Gezeichnet Bromann Johannes		