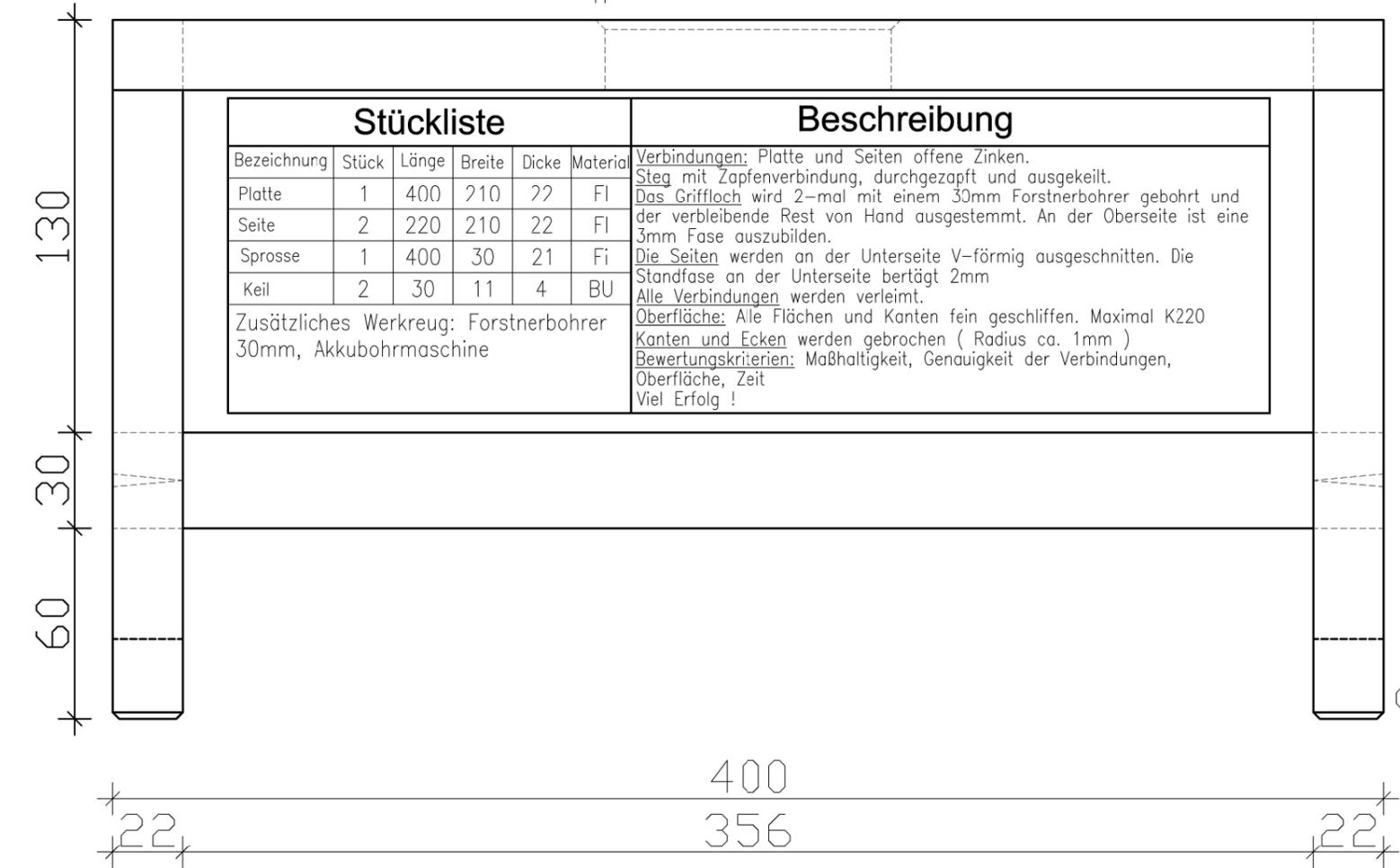
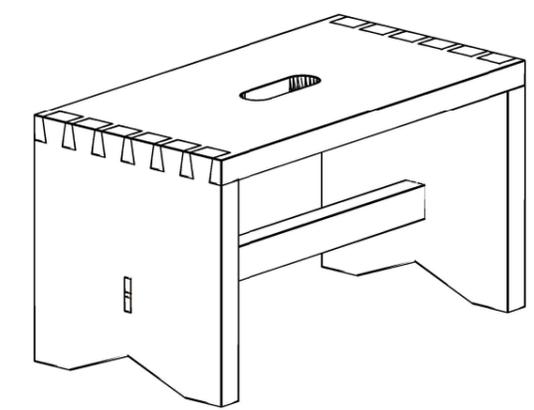
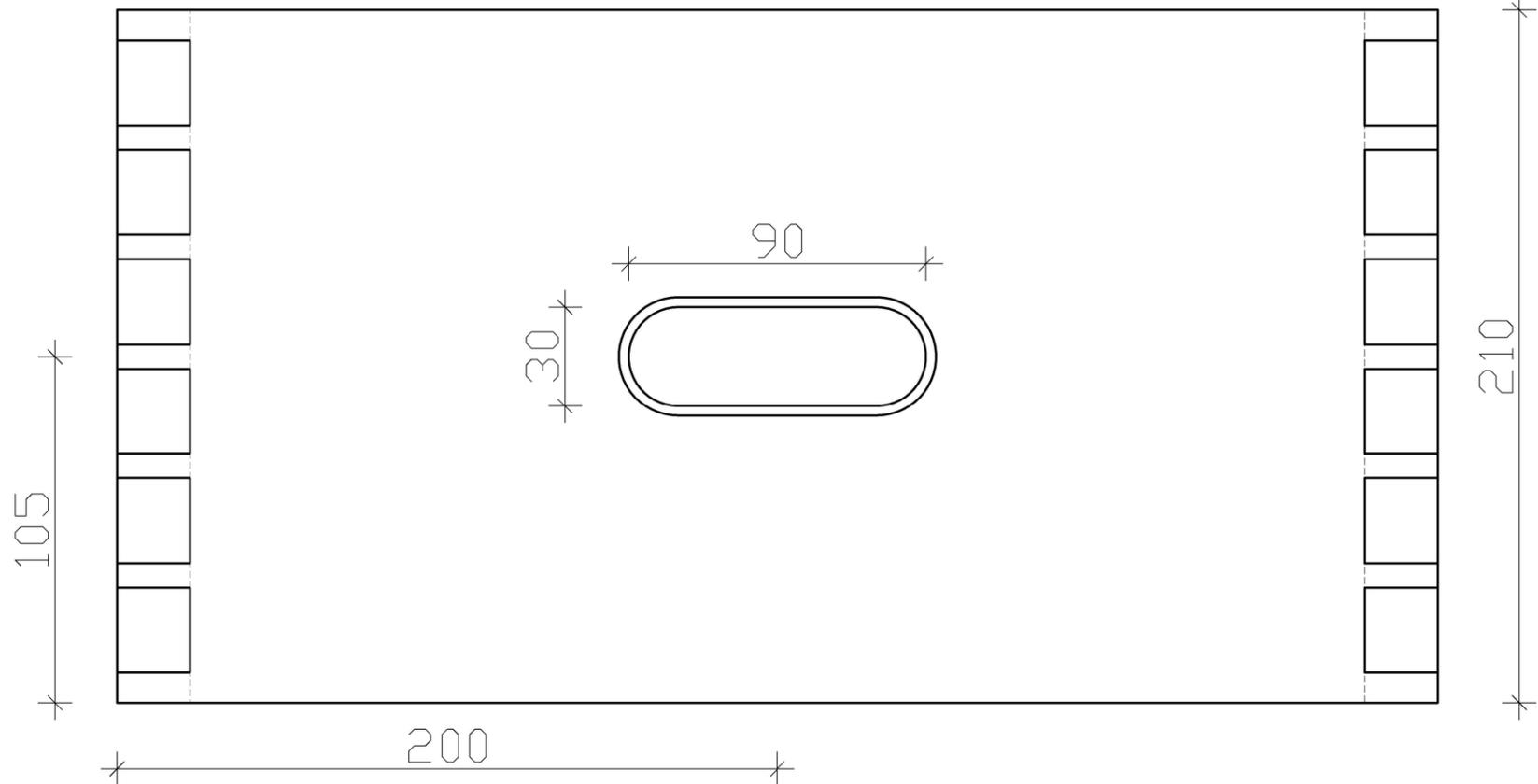
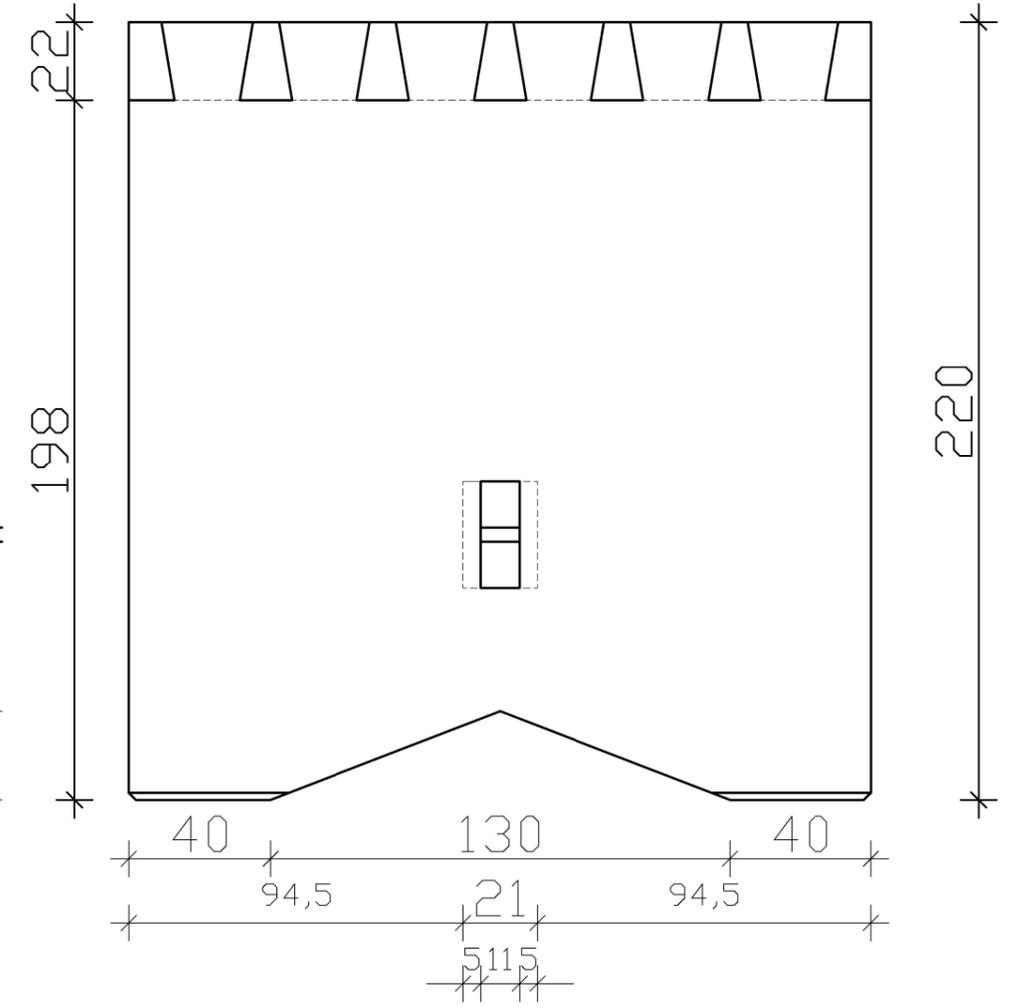


3 Grifflochfase 3mm



Stückliste						Beschreibung
Bezeichnung	Stück	Länge	Breite	Dicke	Material	Verbindungen: Platte und Seiten offene Zinken. Steg mit Zapfenverbindung, durchgezapft und ausgekeilt. Das Griffloch wird 2-mal mit einem 30mm Forstnerbohrer gebohrt und der verbleibende Rest von Hand ausgestemmt. An der Oberseite ist eine 3mm Fase auszubilden. Die Seiten werden an der Unterseite V-förmig ausgeschnitten. Die Standfase an der Unterseite beträgt 2mm Alle Verbindungen werden verleimt. Oberfläche: Alle Flächen und Kanten fein geschliffen. Maximal K220 Kanten und Ecken werden gebrochen (Radius ca. 1mm) Bewertungskriterien: Maßhaltigkeit, Genauigkeit der Verbindungen, Oberfläche, Zeit Viel Erfolg !
Platte	1	400	210	22	FI	
Seite	2	220	210	22	FI	
Sprosse	1	400	30	21	Fi	
Keil	2	30	11	4	BU	
Zusätzliches Werkzeug: Forstnerbohrer 30mm, Akkubohrmaschine						



Wettbewerbsstück 1. Lehrjahr
Schemel "biped" in Fichte M= 1:2

Freigabe:	Revision: R-02	Plannummer: 1_LJ_2025_R02	Blatt: 1 von 1	Datum: 18/02/2025
-----------	----------------	---------------------------	----------------	-------------------

Entwurf: Peter Preinig	 IHR TISCHLER macht's persönlich.	 WKO WIRTSCHAFTSKAMMER KÄRNTEN Tischler und Holzgestalter
Gezeichnet: Peter Preinig		